



KOD PRODUKTU:  
**AKC5008**

KRAJ POCHODZENIA: PRC

## OSTRZEŻENIA DLA UŻYTKOWNIKA:

### Uwaga!

- Stosować zgodnie z przeznaczeniem
- Pas transportowy z napinaczem to pas przeznaczony do zabezpieczania ładunków o dużym ciężarze.



**www.truck-kamar.pl**

# ŚCIĄGACZ PRZEMYSŁOWY 5 TON 8M

## ZDJĘCIE:



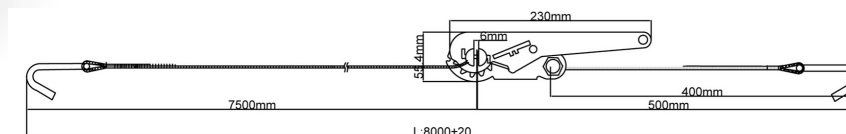
**5T**  
**PRZEZ OPASANIE**



**2,5T**  
**W UKŁADZIE PROSTYM**



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA:



| MATERIAŁ<br>KOLOR TAŚMY               | SZEROKOŚĆ<br>PASA | CERTYFIKAT                                                       | DŁUGOŚĆ<br>KOMPLETNA | ZDOLNOŚĆ<br>MOCOWANIA LC | WYDŁUŻENIE<br>TAŚMY | STF<br>NOMINALNA SIŁA<br>NAPIĘCIA | SHF<br>WARTOŚĆ<br>STANDARDOWA | OPAKOWANIE                                                                 |
|---------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------|---------------------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| » 100%<br>polyester<br>» pomarańczowy | » 50mm            | » zgodne z:<br>PN-EN12195-<br>2:2000<br>» AfPS GS<br>2004:01 PAK | » 8 m                | » 2500 daN               | » 7%                | » 300 daN                         | » 50 daN                      | » ilość w kart. zb:<br>12 szt.<br>» produkt<br>pakowany w folii<br>» waga: |

## PODSTAWOWE ZASADY MOCOWANIA (INSTRUKCJA OBSŁUGI):

Pasy mocujące nie mogą być używane jako zawiesie. Obciążenie powyżej siły rozciągającej (LC) podanej na etykiecie wyrobu jest niedopuszczalne. Dobierając pasy (typ, ilość) należy uwzględnić: rodzaj, kształt, wymiary i wagę ładunku oraz współczynnik tarcia ślizgowego pomiędzy nim a powierzchnią ładunkową pojazdu.

Maksymalne obciążenie robocze (LC), jego napięcie wstępne taśmy i kąty nachylenia pasów. Należy używać przynajmniej dwa pasy przy mocowaniu opasaniem i cztery jako odciąg. Stosowane mogą być tylko pasy nie uszkodzone bez widocznych wad i węzłów. Maksymalna siła przyłożona ręcznie równa 500N (50 daN na etykiecie) Do ładunku o ostrych krawędziach lub szorstkich powierzchniach należy stosować ochrony podatne i ukośnik lub kątownik. Napinacze nie mogą być umieszczane na krawędziach ładunku, a haki zaczepione szpicem. Taśma winna pracować, całą szerokością nie będąc poskręcaną i przyginiatą. Kontakt z chemikaliami może niszczyć taśmę, stąd należy zasięgnąć opinii wytwórcy. Czyścić przez przepłukiwanie tylko wodą. Dopuszczalne temperatury pracy dla PES: -40 °C do 120 °C.

Naprawy są zastrzeżone wyłącznie dla producenta lub osób przez niego upoważnionych. Nieodpowiednie zabezpieczenie ładunków stanowi niebezpieczeństwo dla życia ludzi i zwierząt w obrębie pojazdu oraz grozi uszkodzeniem mienia co jest wykroczeniem przeciwko prawu o ruchu drogowym.

Planować operacje mocowania i usuwania mocowania przed rozpoczęciem podróży. Wyznaczyć liczbę pasów mocujących. Koniecznie użyć do mocowania poprzecznego tylko pasów mocujących, które zaprojektowane są do mocowania poprzecznego z opasaniem z STF na etykiecie. Podczas ładowania i rozładowywania należy zwrócić uwagę na bliskość jakichkolwiek niskich napowietrznych linii energetycznych. Należy użytkować tylko czytelne oznakowane i etykietowane pasy mocujące. Instrukcja obsługi mechanizmu napinającego: 1. Wprowadzić od spodu taśmę. 2. Ręcznie przyciągnąć na żadaną długość 3. Napinać mocno taśmę ruszając uchwytem tam i z powrotem. Nawinąć nie mniej niż 1,5 zwoju i nie więcej niż 3 zwoje 4. Bezwzględnie zamknąć napinacz Zrolowanie taśmy: 1. Podciągnąć górną zapadkę i obrócić rączkę o 180 stopni. 2. Wyciągnąć pas. Otworzyć przez zaciśnięcie zapadki. UWAGA: Przed otwarciem mechanizmu napinającego należy sprawdzić czy ładunek nie grozi przewróceniem, w przeciwnym wypadku należy zastosować środki stabilizujące. Pasy mocujące należy wycofać z użycia przy: - widocznym zerwaniu/przecięciu włókiem przekroju taśmy- uszkodzeniu szwów- odkształceniu taśmy pod wpływem ciepła(tarcie, promieniowanie), lub uszkodzeniu w skutek oddziaływania materiałów agresywnych - braku lub nieczytelnej etykiety - rysach, pęknięciach lub innych uszkodzeniach (np. spowodowanych korozją) elementów łączących i napinających- przy rozszerzeniu gardzieli lub ogólnym odkształceniu elementów zaczepowych. Pasy mocujące ładunki po każdym użyciu powinny być badane wzrokowo na okoliczność wystąpienia wad mających wpływ na bezpieczeństwo.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian danych technicznych i ewentualnych błędów. Zdjęcia i dane techniczne są wyłącznie poglądowe, a właściwy produkt może się od nich nieznacznie różnić. Kopiowanie całości lub fragmentów katalogu bez pisemnego upoważnienia jest zabronione.